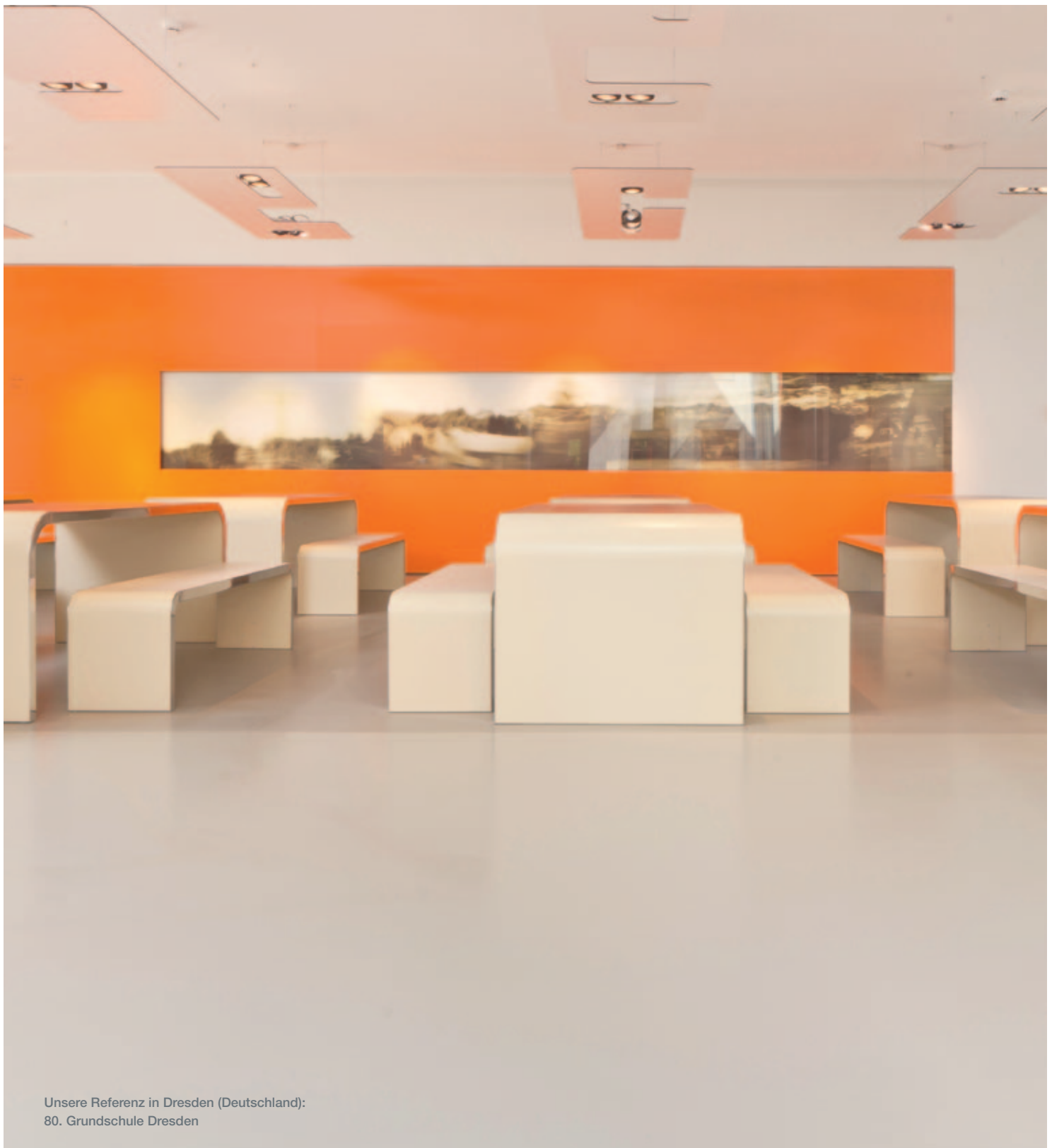




# Bodenlösungen



Unsere Referenz in Dresden (Deutschland):  
80. Grundschule Dresden

## Inhalt

- 03 \_ Master Builders Solutions von BASF
- 04 \_ Fugenlose Bodensysteme
- 06 \_ Unbegrenzte Möglichkeiten
- 08 \_ Kreativität trifft Fußboden
- 10 \_ Boden für Boden ein Hochleistungsprodukt
- 12 \_ Optimal Abgestimmt auf die Herausforderungen des Alltags
- 14 \_ In aller Öffentlichkeit Eleganz beweisen
- 16 \_ Fundiertes Wissen
- 18 \_ Gesundheit beginnt mit dem richtigen Boden
- 20 \_ Der harte Boden der Realität
- 22 \_ Die strengsten Hygienestandards einhalten
- 24 \_ Master Builders Solutions von BASF: eine verantwortungsbewusste Wahl
- 26 \_ Höchstleistungen – Tag für Tag



## Master Builders Solutions von BASF

**Partnerschaft, auf die Sie bauen können:** Unsere Master Builders Solutions Experten finden innovative und nachhaltige Lösungen, die Ihre spezifischen Bauanforderungen erfüllen. Mit der Expertise und den Erfahrungen unseres weltweiten Netzwerks unterstützen wir Sie in Ihrem Erfolg – heute und morgen.



### Master Builders Solutions

Unter der Marke Master Builders Solutions bündelt BASF ihre gesamte Kompetenz, Lösungen aus der Chemie für Neubau, Instandhalten, Sanieren und Renovieren von Bauwerken zu bieten. Master Builders Solutions steht für mehr als hundert Jahre Erfahrung in der Baubranche.

Das Know-how und die Erfahrung eines weltweiten Netzwerks von BASF-Baufachleuten bilden den Kern von Master Builders Solutions. Wir kombinieren die richtigen Elemente aus unserem Leistungsangebot, um Ihre speziellen Bauprobleme zu lösen. Wir arbeiten über Fachdisziplinen und Regionen hinweg zusammen und setzen unsere Erfahrungen aus zahllosen Bauprojekten in aller Welt ein. Wir nutzen globale BASF-Technologien sowie unsere profunde Kenntnis der baulichen Anforderungen vor Ort, um Innovationen zu entwickeln, die Ihnen helfen, erfolgreicher zu sein, und nachhaltiges Bauen voranzubringen.

Zum umfassenden Portfolio der Marke Master Builders Solutions gehören Betonzusatzmittel, Zementadditive, Lösungen für den Untertagebau, Abdichtungssysteme, Lösungen für Schutz und Reparatur von Beton, Vergussmörtel und Hochleistungsböden.



# Fugenlose Bodensysteme

Die Gestaltung neuer Räume beginnt mit dem Boden. Unsere Experten von Master Builders Solutions bieten Lösungen, die maßgeschneidert auf das jeweilige Projekt, Ihre individuellen Ansprüche an Funktionalität und Design erfüllen.

## **Wer Großes plant, braucht starke Partner.**

Wir als BASF können auf eine mehr als hundertjährige Erfahrung im Bereich der Bauchemie zurückblicken. Diese Erfahrung sowie kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung ermöglichen es uns, optimale Produktlösungen zu entwickeln.

**Als Spezialist für fugenlose Bodensysteme** können wir heute für verschiedenste Einsatzbereiche eine präzise abgestimmte Lösung bieten, die nicht nur funktionale Anforderungen in erstklassiger Weise erfüllt, sondern auch der Kreativität des Planers immensen Spielraum lässt.



Unsere Referenz in  
Neckarsulm (Germany):  
Bechtle AG



Unsere Referenz in Pfäffikon (Switzerland):  
Schulhaus Weid



Unsere Referenz in Rotterdam (Niederlande):  
Tierarztpraxis



Unsere Referenz in Izmir (Türkei):  
Universität Yasar  
© Ozzy Turan



# Unbegrenzte Möglichkeiten

Kaum ein anderer Bodenbelag lässt sich so präzise gestalten und auf die jeweiligen Bedürfnisse und Beanspruchungen hin konzipieren wie Böden aus Polyurethan oder Epoxidharz. Schicht für Schicht wird der Belag aufgebaut und auf Ihre Vorgaben und Anforderungen individuell abgestimmt. Hinzu kommt eine außergewöhnliche Haltbarkeit sowie die Möglichkeit, den Boden bei einer Nutzungsänderung auf die neuen Gegebenheiten hin anzupassen.

## Maßgeschneiderte Lösungen

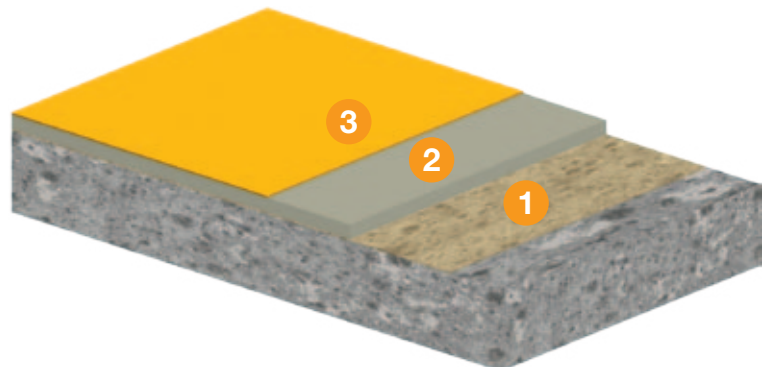
Eigenschaften wie Trittschalldämmung, Rutsicherheit, hohe chemische, mechanische oder thermische Beständigkeit, Licht- und Wetterbeständigkeit lassen sich ebenso auf die Anforderungen des Objektes abstimmen wie Spezialanforderungen in Form von antibakteriellen Oberflächen oder elektrischer Ableitfähigkeit

Die hohe Variabilität der Bodensysteme hängt mit der mehrschichtigen Konzeption zusammen. Zunächst stellt die Grundierung die monolithische Verbindung zum Untergrund her. Die nachfolgende Beschichtung sorgt für die gewünschten Bodeneigenschaften, während die Versiegelung eine ansprechende Optik und kratzfeste Oberfläche verleiht. Je nach Einsatzbereich entsteht eine Aufbauhöhe von 1,5 bis max. 12 mm.

## Zeit und Geld sparen

Unsere Bodensysteme werden flüssig appliziert und härten fugenlos aus. Das garantiert einen einfach zu reinigenden Boden, der Ihnen Zeit und Geld spart. Außerdem haben Sie damit einen Boden ohne Spalten oder Schwachstellen – mit Ausnahme von Dehnungsfugen – der auch bei komplexen Gebäudegeometrien eingesetzt werden kann.

- 1 Grundierung**  
stellt den monolithischen Verbund zum Untergrund sicher.
- 2 Beschichtung**  
bestimmt die mechanischen Eigenschaften durch flüssig appliziertes Reaktionsharz.
- 3 Versiegelung**  
verleiht eine attraktive, kratzfeste Oberfläche und bietet vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten.





## Kreativität trifft Boden

Böden werden heute immer häufiger auch als gestalterisches Element genutzt – oft mit einer faszinierenden Wirkung. Denn allein durch die Fläche besitzt der Boden eine ungeheure Präsenz. Das Erscheinungsbild eines Raumes lässt sich so in beeindruckender Weise verändern. Wir sind stolz darauf, Ihnen hierfür eine unglaubliche Vielfalt an Möglichkeiten anzubieten – und das natürlich immer fugenlos.

Die Zeiten, in denen extrem haltbare Böden auch extrem haltbar aussehen mussten, sind vorbei. Mit den Produkten

von Master Builders Solutions von BASF lässt sich jeder Boden speziell nach den eigenen Vorstellungen optisch gestalten. Klassische Vorgaben durch Unternehmensfarben können genauso berücksichtigt werden, wie besondere Wünsche in Bezug auf Muster oder Schriftzüge. Selbst extravagante Lösungen wie der Einsatz von Glasperlen sind möglich und erzeugen einen außergewöhnlichen Look. Lassen Sie Ihrer Kreativität freien Lauf und wählen Sie unser vielfältiges MasterTop Polyurethansystem.



Unsere Referenz in Salzburg  
(Österreich): Apple Store



Unsere Referenz in Darmstadt (Deutschland):  
Telekom AG, Design und Umsetzung: Jeanet Hoenig



# Boden für Boden ein Hochleistungsprodukt

Kein Boden ist wie der andere: Die Umgebung, die Lage innerhalb des Gebäudes und die Beanspruchungen setzen sich zu einem fast unverwechselbaren Anforderungsprofil zusammen – vom Eingang über die Produktions- und Büroräume bis hin zu Parkflächen. Fugenlose Bodensysteme von BASF werden flüssig appliziert und lassen sich daher auf das individuelle Anforderungsprofil abstimmen. Es entstehen Böden, die so perfekt angepasst sind wie ein Maßanzug – an denen Sie aber viel länger Freude haben.

## Ein ganzheitlicher Beratungsansatz

Um die Vielzahl der Möglichkeiten, die Master Builders Solutions von BASF bietet, voll ausnutzen zu können, haben wir verschiedene Services entwickelt, um Sie zu unterstützen – Sei es als Besitzer, Planer, Architekt oder Bauunternehmen, vom ersten Konzept bis zum Projektabschluss. Im Rahmen dieses ganzheitlichen Beratungskonzeptes begleiten wir Sie auf jeder Planungs- und Entscheidungsstufe. Auf Basis Ihrer Objektorforderungen zeigen Ihnen unsere fachkundigen Mitarbeiter die vielfältigen Möglichkeiten auf. So erhalten Sie immer den richtigen Boden – ganz gleich ob für Sanierung, Modernisierung oder Neubau.

## Nähere Informationen finden Sie unter:

[www.master-builders-solutions.basf.de](http://www.master-builders-solutions.basf.de)  
[www.master-builders-solutions.basf.at](http://www.master-builders-solutions.basf.at)  
[www.master-builders-solutions.basf.ch](http://www.master-builders-solutions.basf.ch)



## 1. PU-Beschichtungen

PU – Polyurethan – ist ein Material mit bestechenden Merkmalen wie Elastizität und Reiß- sowie Kratzfestigkeit. So werden mit Polyurethanharzen hoch belastbare, optisch ansprechende und angenehm begehbare sowie langlebige Bodenbeläge realisiert. PU-Systeme bilden eine hundertprozentig homogene Oberfläche ohne Schwachstellen. Klassische Einsatzbereiche finden sich im Gesundheits- und Bildungswesen, in Büro- und Verwaltungsgebäuden sowie im Handel und Gewerbe.

## 2. EP-Beschichtungen

Bodensysteme auf Basis EP – Kurzform für Epoxidharz – überzeugen durch ihre hohe mechanische Widerstandsfähigkeit und finden daher ihren klassischen Einsatzbereich in Produktions- und Lagerstätten. Das Produktprofil wird durch hohe Druckfestigkeit sowie die Beständigkeit gegen Mineralöle, Treibstoffe, verdünnte Säuren, Salzwasser und -lösungen abgerundet.



### 3. Ucrete Polyurethanbeton

Ucrete steht für Polyurethanbetonsysteme von BASF. Sie verfügen über eine außergewöhnliche Beständigkeit gegenüber gleichzeitig auftretender mechanischer, chemischer und thermischer Belastung. Ucrete Böden bleiben formstabil bei Temperaturen von bis zu 130 °C und erfüllen nachweislich die höchsten Anforderungen an Hygiene und Sauberkeit. Dadurch sind sie prädestiniert für den Einsatz in der Nahrungsmittel- sowie Getränkeindustrie, chemischen Industrie und Pharmaindustrie.

### 4. MasterTop zementäre Böden

Diese Beschichtungen basieren auf Sand, Spezialzement und harten Zuschlagsstoffen und weisen eine extrem hohe mechanische Widerstandsfähigkeit auf. Diese Produkte sind besonders geeignet in Bereichen, in denen der Boden einen wesentlichen Anteil ausmacht und in denen ein erhöhter Abrieb der Fläche durch Gabelstapler und schwere Gegenstände zu erwarten ist.



Unsere Referenz in Zürich (Schweiz):  
ETH Sport Center



## Optimal abgestimmt auf die Herausforderungen des Alltags

Welche funktionalen, ästhetischen oder auch technischen Anforderungen an einen Boden gestellt werden, entscheidet sich durch die Nutzung. Unsere Experten von Master Builders Solutions bieten leistungsfähige und bewährte Bodensysteme, die auf den jeweiligen Einsatzbereich optimal zugeschnitten sind. Unser Leistungsspektrum umfasst dabei vielfältige Systemlösungen:

**Öffentliche Räume** – Langlebige und komfortable MasterTop Systemlösungen für einen eleganten Auftritt in Handel, Hotellerie, Büro und Verwaltung.

**Bildungswesen** – Anspruchsvolle MasterTop Böden für ein angenehmes Umfeld im Bildungswesen.

**Gesundheits- & Pflegewesen** – Leistungsfähige MasterTop Bodensysteme für hohe Standards von Hygiene und Sauberkeit im Gesundheits- und Pflegewesen.

**Industrie** – MasterTop Bodenbeschichtungen für den Einsatz in Produktions- und Lagerstätten.

**Lebensmittel-, Getränke- chemische und pharmazeutische Industrie** – Widerstandsfähige Ucrete Polyurethanbetonsysteme für extreme chemische, mechanische und thermische Belastungen plus MasterTop-Systeme für eine attraktive Büroumgebung.



Unsere Referenz in  
Affalterbach (Deutschland):  
Mercedes-AMG



## In aller Öffentlichkeit Eleganz beweisen

Der Volksmund weiß es: Der erste Eindruck zählt. Gerade in Bereichen, die der Öffentlichkeit zugänglich sind, entwickelt sich diese Weisheit schnell zu einem entscheidenden Faktor. Ein gepflegter, freundlicher Boden schafft das gewünschte positive Entree. Natürlich spielen neben der Optik des Bodens auch andere Faktoren eine Rolle: beispielsweise die Akustik und die Sauberkeit. Ästhetik und Funktionalität müssen sich nicht ausschließen – beides lässt sich durch einen MasterTop Boden positiv beeinflussen.

Gleichgültig, welche Anforderungen durch die Nutzung gestellt werden, ob hoher Gehkomfort, Trittschalldämmung, hohe Abriebfestigkeit oder gute Reinigungseigenschaften – mit den Produkten von Master Builders Solutions verbinden Sie Qualität, Sicherheit und Dauerhaftigkeit mit edlem Design.



Unsere Referenz in Zürich (Schweiz):  
Werd Bar und Restaurant



Unsere Referenz in Utrecht (Niederlande):  
Universität Utrecht



Unsere Referenz in Dresden (Deutschland):  
80. Grundschule Dresden



## Fundiertes Wissen

Bildung soll Spaß machen. Ein gepflegtes und freundliches Ambiente sowie Böden mit einem hohen Nutzungskomfort leisten hierzu einen großen Beitrag. Unsere MasterTop Bodensystemen haben auch einen großen Vorteil für Bildungseinrichtungen, von der Eingangshalle bis zum Klassenzimmer. Eine Fülle von Farben hilft dabei, das Gebäude zu strukturieren und gleichzeitig über die Farbgebung ein positives Ambiente zu schaffen. Die Bodensysteme überzeugen nicht nur durch ihre ansprechende Optik, sie erfüllen gleichzeitig zahlreiche technische

Anforderungen wie Trittschalldämmung, Beständigkeit gegen mechanische und chemische Belastung sowie gute Reinigungsfähigkeit.

Gerade im öffentlichen Bereich spielt die Wirtschaftlichkeit eine entscheidende Rolle. Eine lange Lebensdauer und geringe Unterhaltskosten der MasterTop Bodensysteme leisten hierzu einen entscheidenden Beitrag – egal ob bei Neubau oder Sanierung.



Unsere Referenz in Zürich (Schweiz):  
Pestalozzi Bibliothek



## Gesundheit beginnt mit dem richtigen Boden

In kaum einem anderen Bereich sind die Anforderungen an die Hygiene so hoch wie im Gesundheits- und Pflegebereich. Die Wahl des richtigen Bodenbelags spielt dabei eine entscheidende Rolle. Fugen und Nähte sind per se schwierig zu reinigende Schwachstellen eines Belages. Eine Problemstelle, die bei den Produkten von Master Builders Solutions nicht existiert – denn hier ist jede Oberfläche wie aus einem Guss.

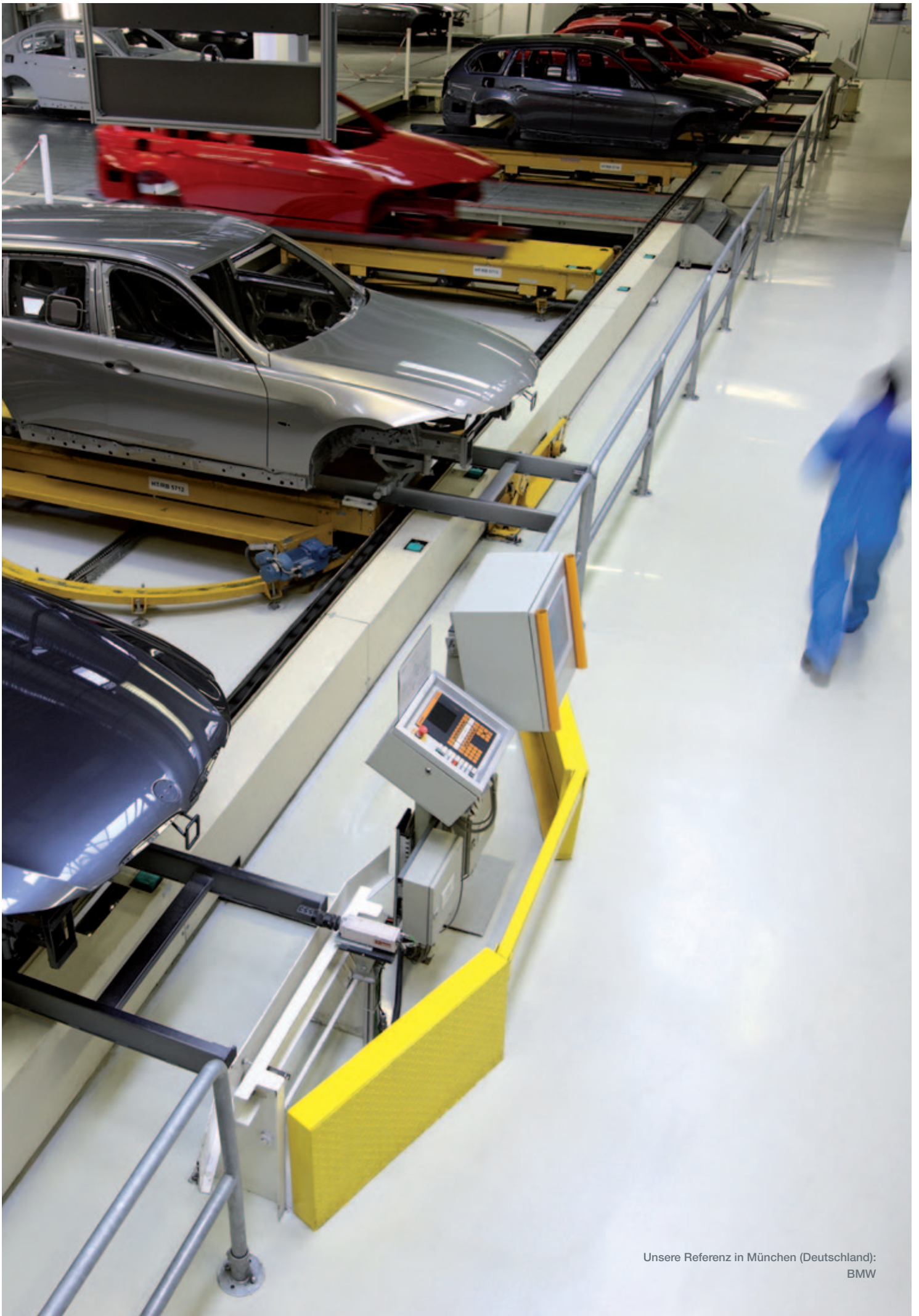
Gleichzeitig bieten unsere perfekt aufeinander abgestimmte Systemkomponenten im Gesundheitssektor viele Vorteile. Hierzu gehört insbesondere die Oberflächenvergütung mit einer Spezialversiegelung, deren bakteriostatische Wirksamkeit nachgewiesen ist. Eine homogene Oberfläche und eine exzellente Reinigungsfähigkeit sind in diesem Bereich genauso wichtig wie eine gute Trittschalldämmung. Die MasterTop Bodensysteme sichern langfristig die Funktionalität – in Patientenzimmern genauso wie im Therapiebereich.



Unsere Referenz in  
Winterthur (Schweiz):  
Privatkrankenhaus Lindberg



Unsere Referenz in Zürich (Schweiz):  
Gesundheitszentrum Medbase



Unsere Referenz in München (Deutschland):  
BMW



## Der harte Boden der Realität

In der Industrie werden Böden ganz sicher nicht mit Samthandschuhen angefasst. Die Anforderungen sind so unterschiedlich wie die Branchen – hohe Temperaturen, aggressive, chemische Substanzen und grobe mechanische Belastungen. Und wenn überhaupt einmal Handschuhe im Spiel sind, dann schwere Schutzhandschuhe oder Spezialhandschuhe für Reinraumproduktionen.

Die Fachleute von Master Builders Solutions bieten ein umfangreiches Lösungsangebot für die vielfältigsten Herausforderungen – von klassischen Industriebodenbeschichtungen bis hin zu speziellen elektrostatisch leitfähigen Bodensystemen. Neben vielen anderen Vorzügen überzeugen die MasterTop Böden durch Langlebigkeit, fugen- und nahtlose Flächen sowie exzellente Reinigungsfähigkeit, was Ihnen wiederum Zeit und Geld spart.



Unsere Referenz in Aadorf (Schweiz):  
Halag Chemie AG



## Die strengsten Hygiene-standards einhalten

Essen ist Geschmackssache – und die Meinungen sind hierzu sehr verschieden. Anders sieht es bei der Produktion in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie aus. Hier werden ganz spezielle und sehr widerstandsfähige Industrieböden benötigt. Denn höchste Ansprüche an Funktionalität und Hygiene erfordern intensive Reinigungsmaßnahmen wie Heißwasser- und Dampfreinigung, auch unter Einsatz von Reinigungschemikalien. Im Produktionsprozess anfallende Feuchtigkeit und Fette machen den Boden rutschig, Säuren und andere aggressive Medien kommen ebenfalls mit dem Bodenbelag in Kontakt.

Gerade in diesem Bereich setzen wir bei BASF mit dem Polyurethanbetonsystem Ucrete seit Jahrzehnten Maßstäbe. Das leicht zu reinigende, fugenminimierte Bodensystem erfüllt die strengen hygienischen Anforderungen zuverlässig. Durch individuell einstellbare Rutschhemmklassen wird auch der erforderlichen Arbeitssicherheit Rechnung getragen. Ucrete Spezialböden verfügen über eine außergewöhnliche Beständigkeit bei gleichzeitig auftretender schwerer mechanischer, chemischer und thermischer Belastung.



Unsere Referenz in  
Öttingen (Deutschland):  
Brauerei Öttinger



Unsere Referenz in Bad Zwischenahn (Deutschland):  
Carl Müller GmbH & Co. KG, Rügenwalder Wurstfabrik



Unsere Referenz in Zürich (Schweiz):  
ETH Sport Center



# Master Builders Solution von BASF: Eine verantwortungsbewusste Wahl

Um die Kosten eines Bodenbelags aussagekräftig berechnen zu können, betrachten viele Unternehmen heute den gesamten Produktlebenszyklus. Der Vorteil: Die Kosten des Unterhalts werden dabei genauso berücksichtigt wie Investitionskosten, Reparaturen oder die Lebensdauer. Erst so lassen sich qualitativ hochwertige, langlebige Produkte mit kurzlebigen in geringerer Qualität vergleichen.

## Längere Lebensdauer

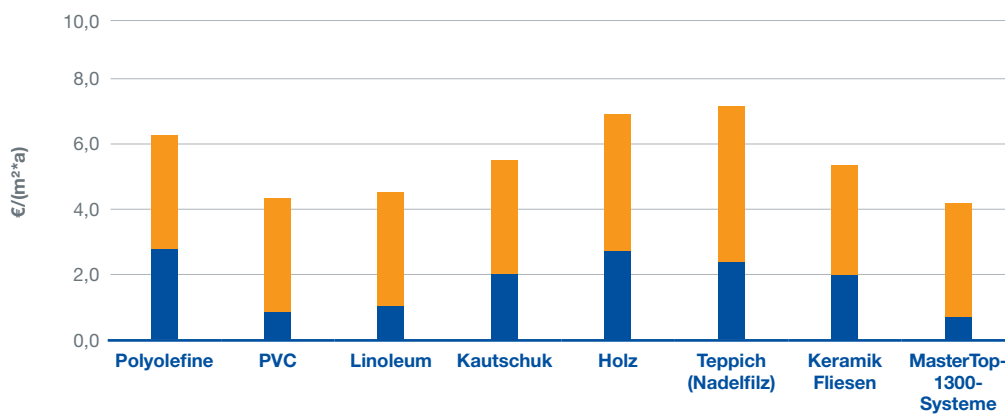
Bei einer Lebenszyklusbetrachtung überzeugen unsere Bodensysteme immer wieder durch eine hohe Kosteneffizienz. Faktoren wie Langlebigkeit oder niedrige Reinigungskosten zahlen sich hier aus. Wussten Sie, dass ca. 80 % der Kosten eines Bodenbelags nicht bei der Installation des Fußbodens verursacht werden, sondern durch dessen Reinigung und Unterhalt? Unsere Bodensysteme sind sehr leicht zu reinigen und verursachen dadurch nur sehr geringe Unterhaltskosten.

Dank einer homogenen Oberfläche und dem vollflächigen Verbund mit dem Untergrund kann weder Schmutz eindringen noch Flüssigkeit unter die Beschichtung gelangen.

Um die Nachhaltigkeit zu verbessern, analysieren wir den Lebenszyklus unserer Bodensysteme: von der Rohstoffgewinnung über die Herstellung und Applikation bis hin zur Entsorgung. Jede Station wird auf seine Umweltauswirkungen hin untersucht. Nur durch diese unabhängige, externe Prüfung können wir die guten Resultate unserer Bodensysteme konsequent weiterentwickeln. Schon heute sind nahezu all unsere Produkte nicht Lösemittelbasiert und bestehen zu einem signifikanten Anteil aus nachwachsenden Rohstoffen.

So überzeugen unsere Produkte nicht nur durch maßgeschneiderte Funktionsprofile, sondern auch ökonomisch und ökologisch. Eben eine Entscheidung mit Verantwortung.

## Haltbarkeit und Kosteneffizienz auf einen Blick



	Polyolefine	PVC	Linoleum	Kautschuk	Holz	Teppich (Nadelfilz)	Keramik Fliesen	MasterTop-1300-Systeme
Vorgesehene Lebensdauer (Jahre)	20	25	25	25	40	15	40	50
■ Unterhalt (Reinigung) in €/m²*a	3,5	3,5	3,5	3,5	4,2	4,9	3,2	3,5
■ Kosten Bodenbelag in €/m²*a	2,7	0,9	1,0	2,0	2,4	2,4	2,0	0,7

Quelle: BMG Engineering AG



# Höchstleistungen – Tag für Tag

Der beste Härte- und Verschleißtest für unsere nahtlosen Systeme ist die tägliche Bewährung im Alltag. Architekten entscheiden sich für unsere vielfältigen Systemlösungen bei der Gestaltung ihrer Projekte, weil sie wissen, was der richtige Boden zu ihrem gesamten Projekt beiträgt. Die Auswahl der Referenzen zeigt die Vielfältigkeit der Anwendungsmöglichkeiten.

## Öffentliche Räume

- Google, Zürich (Schweiz)
- Swarovski AG, Männedorf (Schweiz)

## Bildungswesen

- Kindergarten, Karlsruhe (Deutschland)
- Fleischereischule, Augsburg (Deutschland)

## Gesundheits- und Pflegewesen

- Altenpflegeheim St. Anna, Schwäbisch Gmünd (Deutschland)
- Rehacenter Mittelbaden, Rastatt (Deutschland)

## Industrie

- Siemens AG, München (Deutschland)
- Procter & Gamble (Köln) (Deutschland)

## Lebensmittel und Getränke

- Carl Müller GmbH & Co. KG Rügenwalder Wurstfabrik, Bad Zwischenahn (Deutschland)
- Oettinger Brauerei GmbH, Oettingen (Deutschland)



Unsere Referenz in Oudenaerde (Belgien):  
Klein London Fashion



# Master Builders Solutions von BASF für die Baubranche

## MasterAir

Lösungen für kontrollierte  
Luftporenbildung in Beton

## MasterBrace

Lösungen für Betonverstärkungen

## MasterCast

Lösungen für die Fertigteil-  
und Betonwarenindustrie

## MasterCem

Lösungen für die Zementherstellung

## MasterEmaco

Lösungen für Betonreparaturen

## MasterFinish

Lösungen für die Schalungs-  
behandlung und hochwertige  
Betonoberflächen

## MasterFlow

Lösungen für Präzisions-  
vergussmörtel

## MasterFiber

Umfassende Lösungen  
für faserverstärkten Beton

## MasterGlenium

Lösungen für Hochleistungsbeton

## MasterInject

Lösungen für Betoninjektionen

## MasterKure

Lösungen für die  
Betonnachbehandlung

## MasterLife

Lösungen für hervorragende  
Dauerhaftigkeit

## MasterMatrix

Lösungen für die hochentwickelte  
Rheologiesteuerung von Beton

## MasterPel

Lösungen für wasserdichten  
Beton

## MasterPolyheed

Lösungen für Standard-Beton

## MasterPozzolith

Lösungen für wasserreduzierten  
Beton

## MasterProtect

Lösungen für den Betonschutz

## MasterRheobuild

Lösungen für hochfesten Beton

## MasterRoc

Lösungen für den Untertagebau

## MasterSeal

Lösungen für Abdichtungen

## MasterSet

Lösungen für die Abbindesteuerung  
von Beton

## MasterSure

Lösungen für außergewöhnlichen  
Erhalt der Verarbeitbarkeit von Beton

## MasterTop

Dekorative Bodenbeschichtungen  
und Lösungen für Industrieböden

## Master X-Seed

Innovative Erhärtungsbeschleuniger  
für Beton

## Ucrete

Widerstandsfähige Industrieböden  
für extreme Belastungen

## DEUTSCHLAND UND ÖSTERREICH:

### BASF Bautechnik GmbH ▪ Solutions for Performance Flooring

Dr.-Albert-Frank-Straße 32 ▪ 83308 Trostberg ▪ Deutschland

T +49 (0)8621 863 700 ▪ F +49 (0)8621 863 703

InfoPerformanceFlooring@basf.com

[www.master-builders-solutions.basf.de](http://www.master-builders-solutions.basf.de)

[www.master-builders-solutions.basf.at](http://www.master-builders-solutions.basf.at)

## SCHWEIZ:

### BASF Construction Chemicals Europe AG

#### Solutions for Performance Flooring

Industriestraße 26 ▪ 8207 Schaffhausen ▪ Schweiz

T +41 (0)58 958 2551 ▪ F +41 (0)58 958 3621

InfoPerformanceFlooring@basf.com

[www.master-builders-solutions.basf.ch](http://www.master-builders-solutions.basf.ch)

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten basieren auf dem aktuellen Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen. Sie stellen aufgrund der zahlreichen Faktoren, die die Bearbeitung und Anwendung unserer Produkte beeinflussen können, nicht die vertraglich zugesicherte Produktqualität dar und befreien den Bearbeiter nicht von eigenständig auszuführenden Recherchen und Prüfungen. Die vereinbarte Produktqualität zum Zeitpunkt des Gefahrenübergangs wird einzig im aufgestellten Spezifikationsdatenblatt aufgeführt. Alle Beschreibungen, Zeichnungen, Fotos, Daten, Verhältnisse und Gewichte o. ä. können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Es obliegt der Verantwortung des Abnehmers unserer Produkte, sicherzustellen, dass alle Eigentumsrechte und gesetzlichen Bestimmungen befolgt werden (02/14).